

## CARATTERISTICHE

**SOFT COAT HD 70 P** è un prodotto in polvere, bianco, che ha la funzione di disattivare e coagulare la maggior parte delle vernici impiegate nelle cabine di verniciatura ad acqua di lavaggio.

**SOFT COAT HD 70 P** lavora ad un pH piuttosto elevato ed è attivo nei confronti di vernici:

- **Epossidiche;**
- **Acriliche;**
- **Poliamidiche;**
- **viniliche;**
- **al clorocaucciù;**
- **Poliuretaniche;**
- **Sintetiche;**
- **Al bitume;**
- **Lacche;**
- **Smalti**
- **Base solvente;**
- **Base acquosa, ecc.**

L'azione disattivante di **SOFT COAT HD 70 P** si esplica impedendo che la vernice non utilizzata aderisca alle pareti o al fondo della vasca nonostante la presenza dell'acqua.

L'azione coagulante invece porta gli scarti di vernice a raggrumarsi e a precipitare sul fondo da dove possono essere facilmente eliminati per filtraggio.

## MODALITA' D'USO

Preparare una soluzione di **SOFT COAT HD 70 P** in acqua e aggiungere il tutto alla vasca in modo che la concentrazione finale della vasca sia compresa tra 0,1 e 0,5%. Ciò significa che l'aggiunta di **SOFT COAT HD 70 P** dovrà essere effettuata utilizzando una quantità di prodotto compresa tra 1 e 5 kg per ogni 1000 litri di acqua contenuti nella vasca.

Dopo l'aggiunta, è necessario tenere in funzione le pompe per qualche minuto in modo da omogeneizzare la soluzione.

È evidente che i dosaggi più alti (4-5 kg ogni 1000 litri) dovranno essere riservati alle cabine le cui acque risultano essere notevolmente caricate di prodotti vernicianti.

In alcuni casi è consigliabile l'utilizzo in abbinamento di **SOFT COAT HD 70 P** con **SOFT COAT HD 70 L** la cui azione favorisce la formazione e la precipitazione di fango soffice e fioccoso, quindi facilmente pompabile.

In tutti i casi si consiglia di allontanare, periodicamente, i coaguli di vernice, al fine di evitare intasamenti di pompe e filtri.

In considerazione dell'elevata alcalinità del prodotto, si raccomanda una manualità accurata e prudente.

## NOTE

Qualora si effettui un rabbocco di acqua pulita o un cambio totale di acqua, nella cabina è bene tener conto della durezza dell'acqua. I sali di Ca e Mg presenti generano delle incrostazioni che intasano i filtri, gli ugelli e a lungo andare le tubazioni. Tale problema è risolto con l'aggiunta di HPI HD 13 in quantità adeguata rispetto la durezza dell'acqua misurata in gradi francesi (Vedi scheda tecnica).

Altro problema che si riscontra nelle cabine di verniciatura a velo d'acqua è l'aumento dei residui organici con conseguente marcescenza e sviluppo di cattivi odori nell'ambiente di lavoro.

L'aggiunta di HD 14/A mantiene pulite e limpide le acque da residui organici, contribuendo al mantenimento delle condizioni ottimali di lavoro.



## CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Aspetto:	polvere-granuli
Colore:	bianco
Odore:	inodore
pH (soluz. 1%):	12
Solubilità in acqua:	totale

Revisione:

n° 2 del 30/12/2016